



Comunicado de Prensa (Para publicación inmediata)

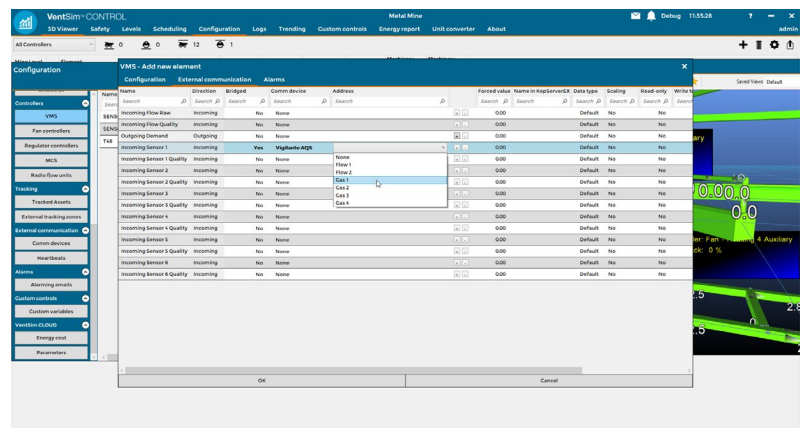
Las soluciones IIoT de Maestro ahora se integran a Ventsim CONTROL

Sudbury, ON, Canadá – April 13, 2021. Es un placer para Maestro Digital Mine anunciar que sus soluciones IIoT de ventilación se han integrado exitosamente al software de Optimización de Ventilación de Howden, *Ventsim CONTROL*, por lo tanto, reforzando las soluciones de ventilación en mina de Maestro para sus clientes alrededor del mundo. *Ventsim CONTROL* puede monitorear, controlar y automatizar de manera remota y en tiempo real la ventilación de mina subterránea completa desde superficie. Combinado con las estaciones de monitoreo de la calidad de aire de Maestro, el *Vigilante AQS™* y el *Zephyr AQS™*, y usando los reguladores automatizados *MaestroFlex™*, *Ventsim CONTROL* puede configurarse fácilmente para gestionar la ventilación, reduciendo la complejidad y tiempo de integración de cualquier proyecto.

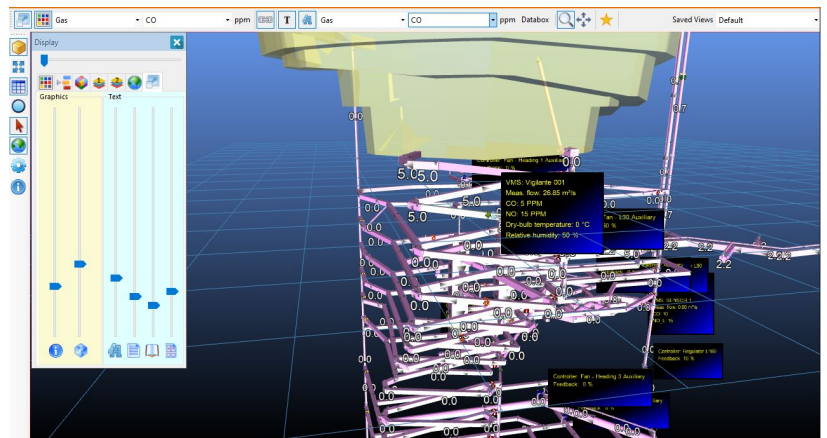
Ventsim CONTROL usa datos en tiempo real para optimizar continuamente y redireccionar el flujo de aire, llevando a una máxima eficiencia y seguridad en todos los niveles y frentes activos en su mina, a medida que las prioridades de producción cambian. *Ventsim CONTROL* se comunica con todo el hardware e infraestructura de instrumentación de la mina.

“Expandiendo las capacidades de *Ventsim Control* para incorporar las soluciones avanzadas de Maestro y dispositivos de ventilación *plug & play* es un próximo paso emocionante y lógico. La integración hace que sea más fácil que nunca para las minas disfrutar del bienestar y seguridad de un monitoreo atmosférico total de la mina, con automatización de ventilación inteligente y avanzada para mejorar la seguridad y productividad, reduciendo costos. Los valores fundamentales de Maestro se alinean con los de Howden en esforzarse por la excelencia en seguridad, productividad y servicio para nuestros clientes,” dice Craig Stewart, fundador de *Ventsim*.

Maestro desarrolló, en conjunto con la industria minera, una tecnología digital esencial que salva vidas, la estación de calidad de aire *Vigilante AQS™*, para medir condiciones ambientales en tiempo real para la salud y seguridad del trabajador y reducir el costo total de infraestructura instalada. Con el éxito del *Vigilante AQS™*, Maestro prosiguió a desarrollar el *Zephyr AQS™*, una estación de monitoreo de la calidad de aire de bajo costo para minas subterráneas que ahora completa internamente el estándar de oro, la estación de calidad de aire *Vigilante AQS™*.



A la fecha, Maestro tiene en minas subterráneas a miles de Vigilante AQS™, cientos de Zephyr AQS™ y reguladores automatizados MaestroFlex™, muchos de los cuales utilizan la red de comunicación de última milla Plexus PowerNet™. El Servidor MaestroLink™ gestiona los dispositivos IIoT en campo usando datos de diagnósticos avanzados, por lo tanto, reduciendo OPEX de calibraciones y mantenimiento continuo. Todos los productos de Maestro son completamente digitales y tienen información significativa en la forma de bits de estado para determinar la salud de los sensores y de los sistemas completos. VentSim CONTROL puede realzar la experiencia del cliente para automatizar y optimizar su ventilación en mina, mejorando la producción y seguridad del trabajador y reduciendo significativamente el consumo energético de la mina en general.



Michael Gibbons, CEO, Presidente y Cofundador de Maestro Digital Mine, comentó que, "Maestro es conocido por sus dispositivos Internet Industrial de las Cosas (IIoT) usados para el monitoreo y control de la ventilación, al igual que redes digitales de última milla para el sector de minería subterránea. Estas soluciones comprobadas, instaladas globalmente en 35 países, brindan seguridad para los trabajadores, mejoras en productividad para operadores y ahorros en CAPEX y OPEX al grupo de proyecto. Integrar nuestras soluciones de ventilación con Ventsim CONTROL es una manera más con la cual podemos crear una interfaz de usuario perfecta para nuestros clientes".

Acerca de Maestro Digital Mine

Maestro Digital Mine manufactura instrumentos de medición y control Internet de las Cosas (IIoT) para la optimización de ventilación y redes digitales de última milla subterráneas. Maestro diseña y manufactura productos exclusivamente para el sector de Tecnologías de la Información (TI), ventilación y automatización de minas subterráneas, proporcionando ahorros en energía y mejorando la productividad, mientras cumple con los estándares más altos de salud y seguridad. www.maestrodigitalmine.com/es/

Acerca de Howden

Por más de un siglo, Howden ha suministrado ventiladores y equipos de ventilación a cada compañía minera top en el mundo. Hoy, las Soluciones Completas de Ventilación en Mina de Howden (TMVS) son un enfoque totalmente integrado para el control de la calidad de aire y la ventilación de la mina. Al reducir tiempos de inactividad de despeje por voladura, Howden puede mejorar tasas de producción hasta un 70%.

Howden es capaz de brindar todo el equipo, servicios y soluciones Ventsim necesarias que requieren las minas en una oferta de producto totalmente integrable y personalizable: ventiladores principales y auxiliares, calentadores de mina, enfriamiento en mina, optimización de ventilación y soluciones y soluciones de “llave en mano”. <https://www.howden.com/en-gb/products/other-products/ventsim-control>

Contacto de Maestro Digital Mine:

Nataly Argüello
Desarrollo de Negocios Internacionales y Marketing
nataly.arguello@maestrodigitalmine.com
705-805-6918 x 218